



*21/22/23 OTTOBRE 2010  
MOSTRA D'OLTREMARE/NAPOLI  
SECONDO CONGRESSO NAZIONALE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI*

## Invito

*Il giorno 23 ottobre 2010 alle ore 9,00 presso il Padiglione 5 della Mostra d'Oltremare di Napoli, verrà presentato, nell'ambito del secondo congresso nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili, a cura della Commissione scuola dell'Associazione "Impegno Civile - patto per le professioni per la tutela dei consumatori", il progetto **"Educazione al risparmio ed al consumo consapevole"**, indirizzato ad alunni di scuola superiore di I e II grado, nonché il progetto **"Sportello del consumatore"**, da istituire presso le scuole, aperto agli allievi ed alle loro famiglie ed al territorio tutto.*

*La S.V. è invitata a partecipare.*